

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190624, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7010-1

Bestelldaten

Bestellnummer	251338 HB7010-1
GTIN	4045197780157
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 190624 HB7010-1 Eckenradius: 2,4 mm
 Sorte: HB7010-1
 Spanbrecher: SG
 Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mm
 Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 375 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Eckenradius	2,4 mm
Sorte	HB7010-1
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 375 m/min
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm

Spanbrecher	SG
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190624
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen