Garant

GARANT Master Steel PickPocket VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 9mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202406 9
GTIN	4045197781413
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Zum **Schruppen und Schlichten.**
Mit Torus-ähnlichem Schneidecken-Radius.
Bis 1×D ins Volle bei **höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.
Vorteil:
Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D_1	8,7 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm^2	0,08 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	38 mm
Zähnezahl Z	3
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm^2	0,06 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm

Schneiden-Ø D_C	9 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenverrundung r_v	0,45 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,4×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	bedingt geeignet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	70 m/min	M
GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet