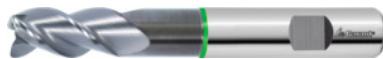


Garant

GARANT Master Steel PickPocket VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 13,7 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	202406 13,7
GTIN	4045197781468
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Mit Torus-ähnlichem Schneidecken-Radius.

Bis 1xD ins Volle bei **höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 38 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L_c : 26 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 52 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 13,3 mm

Gesamtlänge L: 99 mm

Schaft-Ø D_s : 14 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,1 mm
Schneiden-Ø D_c	13,7 mm
Freistellungs-Ø D_1	13,3 mm
Schneidenlänge L_c	26 mm

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	52 mm
Gesamtlänge L	99 mm
Schaft-Ø D_s	14 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zähnezahl Z	3
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenverrundung r_v	0,69 mm
Serie	GARANT Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,4 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser