

## Garant

### GARANT Master Steel PickPocket VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 19,5 mm



#### Bestelldaten

Bestellnummer	202406 19,5
GTIN	4045197781529
Artikelklasse	11X

#### Beschreibung

##### Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Mit Torus-ähnlichem Schneidecken-Radius.

Bis 1xD ins Volle bei **höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

##### Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 38 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge  $L_c$ : 41 mm

Auskraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 74 mm

Freistellungs-Ø  $D_i$ : 19 mm

Gesamtlänge L: 126 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 20 mm

#### Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8
Schneidenlänge $L_c$	41 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Schneiden-Ø $D_c$	19,5 mm
Ausraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	74 mm
Gesamtlänge $L$	126 mm
Schaft-Ø $D_s$	20 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	19 mm
Zähnezahl $Z$	3
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenverrundung $r_v$	0,98 mm
Serie	GARANT Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,4 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser