



Schnelllaufspindel Typ 625S kompakt, schlank, SK 40, Drehzahl: 50000min-1



Bestelldaten

Bestellnummer	358815 50000
GTIN	2050001869906
Artikelklasse	33I

Beschreibung

Ausführung:

Luftangetriebene Schnelllauf-Spindel, je nach Ausführung konstant hohe Drehzahl, auch unter Last, von 25.000 – 65.000 U/min. Leistung bis 1kW.

Vorteil:

- **Höhere Bearbeitungsgeschwindigkeit bei kleinerem Werkzeugen.**
- **Maschinenschonend - Drehzahl wird durch Schnelllauf-Spindel erzeugt - Maschinenspindel steht.**
- **Dauereinsatz durch integrierte Luftkühlung. Keine Stillstandszeiten.**
- **Höhere Standzeit der Werkzeuge.**
- **Sehr gute Oberflächenqualität der Werkzeuge - weniger Nacharbeit erforderlich.**

Verwendung:

Erhöhung der Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten durch die Schnelllauf-Spindeln. Einsatz v.a. bei Werkzeugen mit kleinem Durchmesser (6 mm).

Lieferumfang:

Schnelllauf-Spindel, Spannzange, Spannzangenmutter, Schlüssel, Blindstopfen, Luftfilter, Anschlußschlauch.

Sonderzubehör:

Werkzeugwechselaufsatz für autom. Werkzeugwechsel. Nur erforderlich bei **externer** Luftzufuhr - auf Anfrage.

Hinweis:

Verwenden Sie trockene, saubere Druckluft, ca. 6,2 bar.

Weitere Spindeln auf Anfrage: alle gängigen Schaftausführungen, unterschiedliche Leistungsklassen und Drehzahlen.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	25 mm
Schaftlänge L ₁	55 mm
Außen-Ø D	57,15 mm
Drehzahl	50000 min ⁻¹
Auskraglänge A	169 mm
Typ	625S
Zerspanungsstrategie	HSC
Aufnahme	SK 40
Aufnahme-Norm	DIN 69871
Aufnahme-Norm	JIS B6339
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Produktart	Schnelllaufspindel