



## Schnelllaufspindel kompakt, schlank, BT 40, Drehzahl: 50000 U / min



### Bestelldaten

Bestellnummer	358845 50000
GTIN	2050001871022
Artikelklasse	33I

### Beschreibung

#### Ausführung:

Luftangetriebene Schnelllauf-Spindel, je nach Ausführung konstant hohe Drehzahl, auch unter Last, von 25.000 – 65.000 U/min. Leistung bis 1kW.

#### Vorteil:

- **Höhere Bearbeitungsgeschwindigkeit bei kleinerem Werkzeugen.**
- **Maschinenschonend - Drehzahl wird durch Schnelllauf-Spindel erzeugt - Maschinenspindel steht.**
- **Dauereinsatz durch integrierte Luftkühlung. Keine Stillstandszeiten.**
- **Höhere Standzeit der Werkzeuge.**
- **Sehr gute Oberflächenqualität der Werkzeuge - weniger Nacharbeit erforderlich.**

#### Verwendung:

Erhöhung der Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten durch die Schnelllauf-Spindeln. Einsatz v.a. bei Werkzeugen mit kleinem Durchmesser (6 mm).

#### Lieferumfang:

Schnelllauf-Spindel, Spannzange, Spannzangenmutter, Schlüssel, Blindstopfen, Luftfilter, Anschlußschlauch.

#### Sonderzubehör:

Werkzeugwechselaufsatz für autom. Werkzeugwechsel. Nur erforderlich bei **externer** Luftzufuhr - auf Anfrage.

#### Hinweis:

Verwenden Sie trockene, saubere Druckluft, ca. 6,2 bar.

Weitere Spindeln auf Anfrage: alle gängigen Schaftausführungen, unterschiedliche Leistungsklassen und Drehzahlen.

Aufnahme-Norm: DIN 69893

Typ: 625S

Außen-Ø D: 57,15 mm

Außen-Ø D<sub>1</sub>: 25 mm

Gesamtlänge L: 25 mm  
Schaftlänge L<sub>1</sub>: 55 mm  
Auskraglänge A: 179 mm

## Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	25 mm
Drehzahl	50000 min <sup>-1</sup>
Außen-Ø D	57,15 mm
Außen-Ø D <sub>1</sub>	25 mm
Schaftlänge L <sub>1</sub>	55 mm
Auskraglänge A	179 mm
Typ	625S
Zerspanungsstrategie	HSC
Aufnahme	BT 40
Aufnahme-Norm	DIN 69871
Aufnahme-Norm	JIS B6339
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Produktart	Schnelllaufspindel