

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 19,5 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122385 19,5
GTIN	4045197389275
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Semi-Standard: ja

Toleranz Nenn-Ø: h7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 49,8 mm

Gesamtlänge L: 131 mm

Schaft-Ø D_s : 20 mm

Vorschub f in INOX < 900 N/mm²: 0,23 mm/U

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,23 mm/U
Nenn-Ø D_c	19,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2

Spannutenlänge L_c	79 mm
Toleranz Nenn- \emptyset	h7
Schaft- $\emptyset D_s$	20 mm
Gesamtlänge L	131 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	49,8 mm
Semi-Standard	ja
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4xD
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer