Garant

VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, ⌀ DC h7: 4,6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122385 4,6
GTIN	4045197388797
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:
Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne.**
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	24 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm^2	0,09 mm/U
Schafttoleranz	h6
Nenn-⌀ D_C	4,6 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-⌀	h7
Schaft-⌀ D_s	6 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	17,1 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	245 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	bedingt geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	geeignet	35 m/min	S
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		