

**Garant**
**GARANT Master Steel SPEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,7mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122415 2,7    |
| GTIN          | 4045197783783 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten**. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **geringer Leistungsaufnahme** und hohen Drehzahlen.

- **Deutliche Reduzierung der Schnittkräfte durch spezielle Schneidengeometrie.**
- **Beschichtung für beste Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Prozesstemperaturen.**
- **Polierte Spannuten für guten Spanabfluss.**

Eine **schlanke Querschneide** und die **besondere Anordnung der 4 Führungsfasen** bewirken eine **hohe Positionier- und Fluchtungsgenauigkeit**. Optimierte Mikrogeometrie für erhöhte Standzeit und Leistungsfähigkeit.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122416** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122415 + 129100HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Schafttoleranz     | h6         |
| Gesamtlänge L      | 55 mm      |
| Nenn-Ø $D_c$       | 2,7 mm     |
| Toleranz Nenn-Ø    | h7         |
| Anzahl Schneiden Z | 2          |
| Norm               | DIN 6537 K |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Spannutenlänge $L_c$                          | 20 mm              |
| Schaft-Ø $D_s$                                | 4 mm               |
| Vorschub $f$ in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm/U          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$           | 16 mm              |
| Serie   | Master Steel       |
| Beschichtung                                  | TiAlN              |
| Schneidstoff                                  | VHM                |
| Ausführung                                    | 4xD                |
| Spitzenwinkel                                 | 135 Grad           |
| Schaft  | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                  | nein               |
| Zerspanungsstrategie                          | HPC                |
| Semi-Standard                                 | ja                 |
| Farbring                                      | grün               |
| Produktart                                    | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$  | geeignet         | 170 m/min | P        |
| Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$  | geeignet         | 150 m/min | P        |
| Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$  | geeignet         | 120 m/min | P        |
| Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geeignet         | 110 m/min | P        |
| Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | bedingt geeignet | 60 m/min  | P        |
| GG                            | geeignet         | 110 m/min | K        |
| GGG                           | geeignet         | 100 m/min | K        |
| Uni                           | geeignet         |           |          |
| nass maximal                  | geeignet         |           |          |

