

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,6 mm



## Bestelldaten

Bestellnummer	122415 4,6
GTIN	4045197783974
Artikelklasse	11E

## Beschreibung

### Ausführung:

Entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten**. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **geringer Leistungsaufnahme** und hohen Drehzahlen.

- **Deutliche Reduzierung der Schnittkräfte durch spezielle Schneidengeometrie.**
- **Beschichtung für beste Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Prozesstemperaturen.**
- **Polierte Spannuten für guten Spanabfluss.**

Eine **schlanke Querschneide** und die **besondere Anordnung der 4 Führungsfasen** bewirken eine **hohe Positionier- und Fluchtungs Genauigkeit**. Optimierte Mikrogeometrie für erhöhte Standzeit und Leistungsfähigkeit.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122416** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122415 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 17,1 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/U

## Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
--------------------	---

Gesamtlänge L	66 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	4,6 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Norm	DIN 6537 K
Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn-Ø	h7
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	24 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	17,1 mm
Serie	GARANT Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Kategorie	4xD
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	P
GG	geeignet	110 m/min	K

GGG	geeignet	100 m/min	K
Uni	geeignet		
<del>nass maximal</del> <b>Dienstleistungen</b>	geeignet		
Schaftschleifen Typ HE		129100 HE	