

**Garant**
**GARANT Master Steel SPEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,3mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122425 8,3    |
| GTIN          | 4045197785664 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten**. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **geringer Leistungsaufnahme** und hohen Drehzahlen.

- **Deutliche Reduzierung der Schnittkräfte durch spezielle Schneidengeometrie.**
- **Beschichtung für beste Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Prozesstemperaturen.**
- **Polierte Spannuten für guten Spanabfluss.**

Eine **schlanke Querschneide** und die **besondere Anordnung der 4 Führungsfasen** bewirken eine **hohe Positionier- und Fluchtungsgenauigkeit**. Optimierte Mikrogeometrie für erhöhte Standzeit und Leistungsfähigkeit.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr.122426** angeben.

Form **HE**: mit **Nr.122425 + 129100HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

|  |            |
|--|------------|
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/U  |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2          |
| Schafttoleranz                               | h6         |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 10 mm      |
| Norm   | DIN 6537 K |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h7         |

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Spannutenlänge $L_c$                | 47 mm              |
| Nenn-Ø $D_c$                        | 8,3 mm             |
| Gesamtlänge L                       | 89 mm              |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 34,6 mm            |
| Serie                               | Master Steel       |
| Beschichtung                        | TiAlN              |
| Schneidstoff                        | VHM                |
| Ausführung                          | 4xD                |
| Spitzenwinkel                       | 135 Grad           |
| Schaft                              | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                        | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                | HPC                |
| Semi-Standard                       | ja                 |
| Farbring                            | grün               |
| Produktart                          | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 220 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 200 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 180 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 170 m/min | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 75 m/min  | M        |
| GG                             | geeignet         | 160 m/min | K        |
| GGG                            | geeignet         | 130 m/min | K        |
| Uni                            | geeignet         |           |          |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| nass minimal                   | geeignet         |           |          |

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE