

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm bzw. Zoll): 8,5**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123212 8,5    |
| GTIN          | 4045197570338 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Zum prozesssicheren Einsatz der Bohrer 12xD ist eine vorherige Zentrierung mit Nr. 121068 - 121130 erforderlich.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123214** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123212 + 129100HE** bestellen.

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 107,3 mm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Gesamtlänge L: 162 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Vorschub f in INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/U

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Anzahl Schneiden Z                         | 2         |
| Vorschub f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/U |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 8,5 mm             |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 120 mm             |
| Schafttoleranz                               | h6                 |
| Toleranz Nenn-Ø                              | m6                 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 10 mm              |
| Gesamtlänge L                                | 162 mm             |
| Norm   | Werksnorm          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 107,3 mm           |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 12xD               |
| Spitzenwinkel                                | 135 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | blau               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 75 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 70 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 55 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 32 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 70 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 60 m/min       | M        |
| nass maximal                   | geeignet |                |          |

~~nass minimal~~  
**Dienstleistungen** geeignet

Schaftschleifen Typ HE 129100 HE