Garant

# GARANT Master Steel SPEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,2mm

## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 122416 6,2 |
| GTIN | 4045197790330 |
| Artikelklasse | 11E |

## Beschreibung

**Ausführung:**
Entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten**. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **geringer Leistungsaufnahme** und hohen Drehzahlen.
· **Deutliche Reduzierung der Schnittkräfte durch spezielle Schneidengeometrie.**
· **Beschichtung für beste Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Prozesstemperaturen.**
· **Polierte Spannuten für guten Spanabfluss.**
Eine **schlanke Querschneide** und die **besondere Anordnung der 4 Führungsfasen** bewirken eine **hohe Positionier- und Fluchtungsgenauigkeit**. Optimierte Mikrogeometrie für erhöhte Standzeit und Leistungsfähigkeit.
**Hinweis:**
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Nenn-Ø $D_C$ | 6,2 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Gesamtlänge L | 79 mm |
| Spannutenlänge $L_c$ | 34 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schaft-Ø $D_s$ | 8 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Schafttoleranz | h6 |

| | |
|---|---|
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm² | 0,22 mm/U |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 24,7 mm |
| Serie | Master Steel |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 4×D |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

## Anwenderdaten

| | Eignung | $V_c$ | ISO-Code |
|---|---|---|---|
| Stahl < 500 N/mm² | geeignet | 170 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm² | bedingt geeignet | 60 m/min | P |
| GG | geeignet | 110 m/min | K |
| GGG | geeignet | 100 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |