

Garant
GARANT Master Steel SPEED VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122416 11,5 |
| GTIN | 4045197790866 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten**. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **geringer Leistungsaufnahme** und hohen Drehzahlen.

- **Deutliche Reduzierung der Schnittkräfte durch spezielle Schneidengeometrie.**
- **Beschichtung für beste Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Prozesstemperaturen.**
- **Polierte Spannuten für guten Spanabfluss.**

Eine **schlanke Querschneide** und die **besondere Anordnung der 4 Führungsfasen** bewirken eine **hohe Positionier- und Fluchtungs Genauigkeit**. Optimierte Mikrogeometrie für erhöhte Standzeit und Leistungsfähigkeit.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|--|------------|
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Nenn-Ø D_c | 11,5 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Schaft-Ø D_s | 12 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Spannutenlänge L_c | 55 mm |
| Gesamtlänge L | 102 mm |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,28 mm/U |

| | |
|--|--------------------|
| Schafttoleranz | h6 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 37,8 mm |
| Serie | Master Steel |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 4xD |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 170 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 60 m/min | P |
| GG | geeignet | 110 m/min | K |
| GGG | geeignet | 100 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |