

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 19,2mm



#### Bestelldaten

Bestellnummer	122416 19,2
GTIN	4045197791207
Artikelklasse	11E

#### Beschreibung

##### Ausführung:

Entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten**. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **geringer Leistungsaufnahme** und hohen Drehzahlen.

- **Deutliche Reduzierung der Schnittkräfte durch spezielle Schneidengeometrie.**
- **Beschichtung für beste Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Prozesstemperaturen.**
- **Polierte Spannuten für guten Spanabfluss.**

Eine **schlanke Querschneide** und die **besondere Anordnung der 4 Führungsfasen** bewirken eine **hohe Positionier- und Fluchtungs Genauigkeit**. Optimierte Mikrogeometrie für erhöhte Standzeit und Leistungsfähigkeit.

##### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,38 mm/U
Norm	DIN 6537 K
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	19,2 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Gesamtlänge L	131 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	79 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm

Schafttoleranz	h6
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	50,2 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	P
GG	geeignet	110 m/min	K
GGG	geeignet	100 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		