

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,5mm



## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122716 9,5    |
| GTIN          | 4045197794222 |
| Artikelklasse | 11E           |

## Beschreibung

### Ausführung:

Entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten**. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **geringer Leistungsaufnahme** und hohen Drehzahlen.

- **Deutliche Reduzierung der Schnittkräfte durch spezielle Schneidengeometrie.**
- **Beschichtung für beste Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Prozesstemperaturen.**
- **Polierte Spannuten für guten Spanabfluss.**

Eine **schlanke Querschneide** und die **besondere Anordnung der 4 Führungsfasen** bewirken eine **hohe Positionier- und Fluchtungsgenauigkeit**. Optimierte Mikrogeometrie für erhöhte Standzeit und Leistungsfähigkeit.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technische Beschreibung

|  |           |
|--|-----------|
| Toleranz Nenn-Ø                              | h7        |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/U |
| Norm   | DIN 6537  |
| Spannutenlänge $L_c$                         | 61 mm     |
| Gesamtlänge L                                | 103 mm    |
| Schaft-Ø $D_s$                               | 10 mm     |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2         |
| Nenn-Ø $D_c$                                 | 9,5 mm    |

|  |                    |
|--|--------------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 46,8 mm            |
| Serie  | Master Steel       |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 6×D                |
| Spitzenwinkel                                | 135 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | grün               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 220 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 200 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 180 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 170 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 75 m/min       | M        |
| GG                             | geeignet         | 160 m/min      | K        |
| GGG                            | geeignet         | 130 m/min      | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| nass minimal                   | geeignet         |                |          |