

Garant
VHM-HPC-Bohrer Typ FS zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,8 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122670 2,8
GTIN	4045197056191
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Besonders stabil durch verstärkte Kerndicke, **Spezialprofil**. Ausspitzung spezial.

Hohe Rundlaufgenauigkeit und **Standzeiten**.

Hohe Bohrungsqualität.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122675** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122670 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 16,8 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 57 mm

Schaft-Ø D_s : 4 mm

Vorschub f in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,02 mm/U

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_c	2,8 mm

Spannutenlänge L_c	21 mm
Toleranz Nenn- \emptyset	h7
Schaft- $\emptyset D_s$	4 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	16,8 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Kategorie	6xD
Typ	FS
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		