



## VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 5,9mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122394 5,9    |
| GTIN          | 4045197419194 |
| Artikelklasse | 12E           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122396** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122398** bestellen.

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 19,2 mm

Toleranz Nenn-Ø: m7

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Vorschub f in INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/U

### Technische Beschreibung

|  |           |
|--|-----------|
| Anzahl Schneiden Z                         | 2         |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/U |
| Nenn-Ø $D_c$                               | 5,9 mm    |

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Spannutenlänge $L_c$                | 28 mm              |
| Schafttoleranz                      | h6                 |
| Toleranz Nenn- $\emptyset$          | m7                 |
| Schaft- $\emptyset D_s$             | 6 mm               |
| Gesamtlänge L                       | 66 mm              |
| Norm                                | DIN 6537 K         |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 19,2 mm            |
| Beschichtung                        | TiAlN              |
| Schneidstoff                        | VHM                |
| Ausführung                          | 4xD                |
| Spitzenwinkel                       | 140 Grad           |
| Schaft                              | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                        | nein               |
| Farbring                            | blau               |
| Produktart                          | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 120 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 80 m/min  | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 75 m/min  | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 65 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 60 m/min  | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 35 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 30 m/min  | M        |
| GG                             | bedingt geeignet | 70 m/min  | K        |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |

nass minimal

bedingt geeignet