



Tool24 Smartline – Schranksystem inklusive Einteilungsmaterial, Typ: S11M-EN



Bestelldaten

Bestellnummer	979000 S11M-EN
GTIN	4045197693709
Artikelklasse	9SA

Beschreibung

Ausführung:

Flexibles Warenausgabesystem zur Lagerung, Ausgabe und Verwaltung von Zerspanungs- und Montagewerkzeugen, Messmitteln, Arbeitsschutzartikeln und einer Vielzahl von Verbrauchsartikeln. Die Mastersysteme sind durch die optionalen Erweiterungsschränke (Slavesystem) erweiterbar. Durch die individuell bestellbaren Softwarepakete sind die Systeme exakt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten.

Korpus und Schubladen aus 1 mm Stahlblech. Hubwagensockel 1,75 mm Stahlblech.

Ablageplatte aus Bambus.

Verwendung:

Automatisches Warenausgabesystem zur Lagerung und Verwaltung von Werkzeugen und Zubehör.

Inhalt:

Einteilungsmaterial: 10× 960310_4+18; 1×960330_3+14

Bestückung:

Anzahl Schubladen × Schubladen-Fronthöhe: 1 Technikschiublade
10×75 mm; 1×150 mm

Lieferumfang:

Mastersystem: Warenausgabesystem mit 11 Schubladen 36×36 E, Touchscreen, Barcodescanner, PC inklusive Softwarepaket BASIC und Einteilungsmaterial. **Betriebssystem in Englisch.**

Lieferumfang:

Touchscreen 22 Zoll; Barcodescanner; PC inklusive Softwarepaket BASIC, Betriebssystem Englisch

Lackierung:

Korpus lichtgrau RAL 7035, Schubladen signalblau RAL 5005 **pulverbeschichtet.**

Farbauswahl: RAL 9002, 7035, 7005, 7016, 6011, 5018, 5012, 5011, 5005, 3003

Lagerfläche: 4 m²

Höhe: 1390 mm

Breite: 717 mm

Tiefe: 750 mm

Schubladen Nutzbreite: 612 mm

Schubladen Nutztiefe: 612 mm

Technische Beschreibung

Lagerfläche	4 m ²
Einteilung innerhalb einer Schublade	36x36 E
Höhe	1390 mm
Anzahl Schubladen	11
Schubladen Nutzbreite	612 mm
Gewicht	249 kg
Breite	717 mm
Tiefe	750 mm
Schubladen Nutztiefe	612 mm
Typ	S11M-EN
Schubladenauszug	Auszugssperre
Farbauswahl	RAL 9002, 7035, 7005, 7016, 6011, 5018, 5012, 5011, 5005, 3003
Produktart	Warenausgabesystem