

Garant

VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm bzw. Zoll): 19,5



Bestelldaten

Bestellnummer	122659 19,5
GTIN	4045197456762
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Achtung:

Größen mit **Endung X** = Schneiden-Ø-Toleranz **h7**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122661** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122659 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 71,8 mm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Gesamtlänge L: 153 mm

Schaft-Ø D_s : 20 mm

Vorschub f in INOX > 900 N/mm²: 0,25 mm/U

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_c	19,5 mm

Spannutenlänge L_c	101 mm
Vorschub f in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/U
Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn- \emptyset	m6
Schaft- $\emptyset D_s$	20 mm
Gesamtlänge L	153 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	71,8 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	170 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	140 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	130 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	95 m/min	K

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
Luft	geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE