

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm bzw. Zoll): 4,2**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123214 4,2    |
| GTIN          | 4045197573001 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Zum prozesssicheren Einsatz der Bohrer 12xD ist eine vorherige Zentrierung mit Nr. 121068 - 121130 erforderlich.

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 57,7 mm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Gesamtlänge L: 102 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Vorschub f in INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/U

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Nenn-Ø $D_c$                               | 4,2 mm    |
| Schafttoleranz                             | h6        |
| Anzahl Schneiden Z                         | 2         |
| Spannutenlänge $L_c$                       | 64 mm     |
| Vorschub f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/U |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Toleranz Nenn-Ø                              | m6                 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm               |
| Gesamtlänge L                                | 102 mm             |
| Norm   | Werksnorm          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 57,7 mm            |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 12xD               |
| Spitzenwinkel                                | 135 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | blau               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 75 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 70 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 55 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 32 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 70 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 60 m/min       | M        |
| Uni                            | geeignet |                |          |
| nass maximal                   | geeignet |                |          |
| nass minimal                   | geeignet |                |          |

