

## Garant

### VHM-HPC-Bohrer Typ FS zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 13,8 mm



## Bestelldaten

Bestellnummer	122670 13,8
GTIN	4045197057051
Artikelklasse	11E

## Beschreibung

### Ausführung:

**Besonders stabil** durch verstärkte Kerndicke, **Spezialprofil**. Ausspitzung spezial.

**Hohe Rundlaufgenauigkeit** und **Standzeiten**.

**Hohe Bohrungsqualität**.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122675** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122670 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 56,3 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 124 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 14 mm

Vorschub f in Titan > 850 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/U

## Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge $L_c$	77 mm
Vorschub f in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U
Schafttoleranz	h6

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	13,8 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Gesamtlänge L	124 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	56,3 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Kategorie	6×D
Typ	FS
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		
<b>Dienstleistungen</b>			
Schaftschleifen Typ HE		129100 HE	