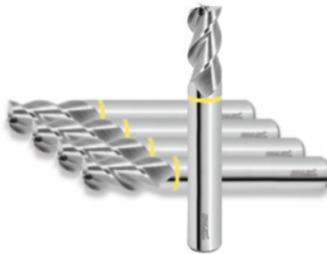



VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	GG2241 10
GTIN	4062406198978
Artikelklasse	GGN

Beschreibung
Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Wie Nr. 202241.

Verwendung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	10 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Zähnezahl Z	3
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Schneidenlänge L_c	20 mm

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	72 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 10 mm

202241 10