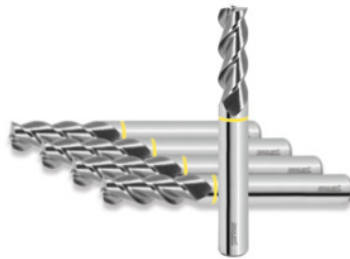


**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 16mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2242 16
GTIN	4062406199081
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

**Wie Nr. 202242.**

**Verwendung:**

Zum Schruppen und Schlichten.

**Technische Beschreibung**

Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Zähnezahl Z	3
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	48 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,065 mm

Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 16 mm

202242 16