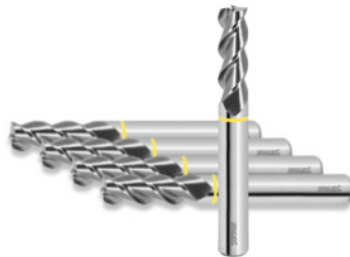


**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 4mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2242 4
GTIN	4062406199029
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Wie Nr. 202242.

Verwendung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,02 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneidenlänge L_c	12 mm
Gesamtlänge L	65 mm
Schneiden-Ø D_c	4 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Zähnezahl Z	3

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,015 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft-Ø D_s	6 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 4 mm

202242 4