

**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 18mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2307 18
GTIN	4062406199296
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**Baumaße ähnlich **DIN 6527**.**Wie Nr. 202307.****Technische Beschreibung**

Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft-Ø D _s	18 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Zähnezahl Z	3
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ²	0,15 mm
Schneidenlänge L _c	32 mm
Schaftform	HB
Schneiden-Ø D _c	18 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	geeignet	100 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	40 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 18 mm

202307 18