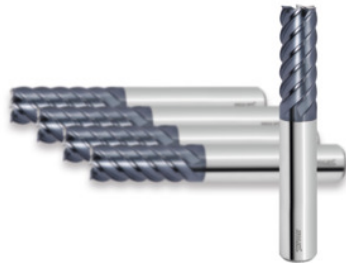



**VHM-Fräser, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3618 5
GTIN	4062406199319
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Durch 6 Zähne **extrem hohe Laufruhe**.  
Sehr stabile Ausführung durch verstärkten Kern.

**Wie Nr. 203618.**

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Zähnezahl Z	6
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	13 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zustellrichtung	horizontal
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	70 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	60 m/min	H
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Zubehör

VHM-Fräser Ø DC 5 mm	203618 5
----------------------	----------