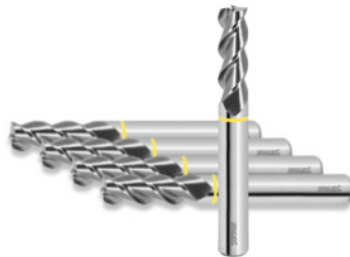



**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2242 5
GTIN	4062406199036
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

**Wie Nr. 202242.**

**Verwendung:**

Zum Schruppen und Schlichten.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,02 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,015 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	e8

Schneidenlänge $L_c$	15 mm
Gesamtlänge L	65 mm
Zähnezahl Z	3
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Zubehör

VHM-Fräser  $\emptyset$  e8 DC 5 mm

202242 5