


VHM-Fräser, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm

Bestelldaten

Bestellnummer	GG3618 20
GTIN	4062406199371
Artikelklasse	GGN

Beschreibung
Ausführung:

Durch 6 Zähne **extrem hohe Laufruhe**.
Sehr stabile Ausführung durch verstärkten Kern.

Wie Nr. 203618.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	20 mm
Zustellrichtung	horizontal
Schaft-Ø D_s	20 mm
Gesamtlänge L	104 mm
Schneidenlänge L_c	38 mm
Zähnezahl Z	6
Spiralwinkel	45 Grad
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,107 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	70 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	60 m/min	H
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

VHM-Fräser Ø DC 20 mm

203618 20