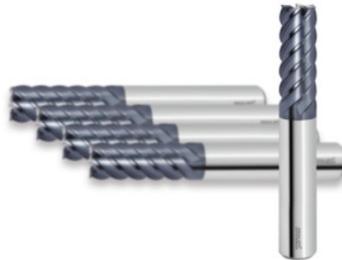



VHM-Fräser, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	GG3618 12
GTIN	4062406199357
Artikelklasse	GGN

Beschreibung
Ausführung:

Durch 6 Zähne **extrem hohe Laufruhe**.
Sehr stabile Ausführung durch verstärkten Kern.

Wie Nr. 203618.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	12 mm
Zähnezahl Z	6
Gesamtlänge L	83 mm
Schneidenlänge L _c	26 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,08 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Zustellrichtung	horizontal
Schneiden-Ø D _c	12 mm

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	70 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	60 m/min	H
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

VHM-Fräser Ø DC 12 mm

203618 12