

**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2307 10
GTIN	4062406199258
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**Baumaße ähnlich **DIN 6527**.**Wie Nr. 202307.****Technische Beschreibung**

Schneidenlänge $L_c$	22 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Schaftform	HB
Gesamtlänge $L$	72 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zähnezahl $Z$	3

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	geeignet	100 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	40 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

---

## Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 10 mm

202307 10