


VHM-Mini-Fräser, TiAlN, Ø e8 DC: 3,5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1844 3,5 |
| GTIN | 4062406200053 |
| Artikelklasse | GGN |

Beschreibung
Ausführung:

Schaft ähnlich **DIN 6535 HB**. Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. Z11842 (Nachfolgeartikel zu Nr. 201842).

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Schneidenlänge L_c | 5 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Schaft-Ø D_s | 6 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,011 mm |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schneiden-Ø D_c | 3,5 mm |
| Schaftform | HB |
| Gesamtlänge L | 36 mm |
| Korrektur-Faktor für v_c | 1,25 |

| | |
|--|-----------------------------------|
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| Inhalt | 5 |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,3 \times D$ bei Besäumen |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 280 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | geeignet | 200 m/min | N |
| Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 60 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 70 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 50 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |

Luft

geeignet