


VHM-Mini-Fräser, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	GG1844 2
GTIN	4062406200015
Artikelklasse	GGN

Beschreibung
Ausführung:

Schaft ähnlich **DIN 6535 HB**. Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. Z11842 (Nachfolgeartikel zu Nr. 201842).

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	3
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Korrektur-Faktor für v_c	1,25
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaftform	HB
Spiralwinkel	30 Grad
Schneidenlänge L_c	4 mm
Gesamtlänge L	35 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8

Schaft-Ø D _s	6 mm
Schneiden-Ø D _c	2 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft

geeignet