



Mitlaufende Drehbankspitze 60°, Morsekegel: 6



Bestelldaten

Bestellnummer	320672 6
GTIN	4062406200251
Artikelklasse	32L

Beschreibung

Ausführung:

- Körper und Laufspitze sind gehärtet.
- Laufspitze durchgehärtet, mehrfaches Nachschleifen möglich.
- Präzise Wälzlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.
- Wartungsfrei durch Dauerschmierung.
- Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.
- Spitzenwinkel 60°.

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für alle Arten von Drehmaschinen, zum Schrappen und Feindreihen gleich gut geeignet.

Gehäuse-Ø D: 105 mm

Nutzlänge B: 150 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 50 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,01 mm

Spitzenlänge C: 58,2 mm

maximale Drehzahl: 2800 min⁻¹

Technische Beschreibung

für Werkstückgewicht	3500 kg
Spitzenlänge C	58,2 mm
Nutzlänge B	150 mm
maximaler Rundlauffehler	0,01 mm
größter Spitzen-Ø 60° A	50 mm
Morsekegel	MK6
Gehäuse-Ø D	105 mm
maximale Drehzahl	2800 min ⁻¹
Produktart	Zentrierspitze