

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer Typ FS zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,7 mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122670 9,7    |
| GTIN          | 4045197056887 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Besonders stabil** durch verstärkte Kerndicke, **Spezialprofil**. Ausspitzung spezial.

**Hohe Rundlaufgenauigkeit** und **Standzeiten**.

**Hohe Bohrungsqualität**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122675** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122670 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 46,5 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 103 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Vorschub f in Titan > 850 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/U

**Technische Beschreibung**

|                                             |           |
|---------------------------------------------|-----------|
| Anzahl Schneiden Z                          | 2         |
| Vorschub f in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/U |
| Schafttoleranz                              | h6        |
| Nenn-Ø $D_c$                                | 9,7 mm    |

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Spannutenlänge $L_c$                | 61 mm              |
| Toleranz Nenn- $\emptyset$          | h7                 |
| Schaft- $\emptyset D_s$             | 10 mm              |
| Gesamtlänge L                       | 103 mm             |
| Norm                                | DIN 6537           |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 46,5 mm            |
| Beschichtung                        | TiAlN              |
| Schneidstoff                        | VHM                |
| Kategorie                           | 6xD                |
| Typ                                 | FS                 |
| Spitzenwinkel                       | 140 Grad           |
| Schaft                              | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                        | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                | HPC                |
| Semi-Standard                       | ja                 |
| Farbring                            | pink               |
| Produktart                          | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe                | geeignet         | 260 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 240 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 160 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 110 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min  | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 85 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 60 m/min  | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 30 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 40 m/min  | M        |

|                              |          |          |   |
|------------------------------|----------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 35 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 35 m/min | S |
| nass maximal                 | geeignet |          |   |
| nass minimal                 | geeignet |          |   |
| Luft                         | geeignet |          |   |

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE