

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm bzw. Zoll): 12**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	123212 12
GTIN	4045197570390
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Zum prozesssicheren Einsatz der Bohrer 12xD ist eine vorherige Zentrierung mit Nr. 121068 - 121130 erforderlich.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123214** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123212 + 129100HE** bestellen.

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 138 mm

Toleranz Nenn-Ø: m6

Gesamtlänge L: 204 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Vorschub f in INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/U

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Schafttoleranz	h6

Spannutenlänge $L_c$	156 mm
Vorschub $f$ in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/U
Nenn-Ø $D_c$	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	m6
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Gesamtlänge $L$	204 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	138 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	12xD
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	75 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	55 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	32 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	M
nass maximal	geeignet		

~~nass minimal~~  
**Dienstleistungen** geeignet

Schaftschleifen Typ HE 129100 HE