

**Garant**
**Zentrierbohrer HSS-E-PM A, TiAlN, Nenn-Ø DC k12: 1mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	111105 1
GTIN	4045197797179
Artikelklasse	11A

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen, spiralgenutet.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/U
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,15 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	1 mm
Schafttoleranz	h7
Gesamtlänge L	31,5 mm
für Werkstück-Ø	6 – 8 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 333
Typ	A
Toleranz Nenn-Ø	k12
Senkwinkel	60 Grad
Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h7

Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	100 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	60 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	40 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		