

Garant
Zentrierbohrer HSS-E-PM A, TiAlN, Nenn-Ø DC k12: 1,6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	111105 1,6
GTIN	4045197797186
Artikelklasse	11A

Beschreibung
Ausführung:

Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen, spiralgenutet.

Technische Beschreibung

für Werkstück-Ø	10 – 15 mm
Nenn-Ø D _c	1,6 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,02 mm/U
Schafttoleranz	h7
Schaft-Ø D _s	4 mm
Gesamtlänge L	35,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 333
Typ	A
Toleranz Nenn-Ø	k12
Senkwinkel	60 Grad
Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h7

Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	100 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	60 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	40 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		