



## VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 11,8 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	123301 11,8
GTIN	4045197452566
Artikelklasse	11E

### Beschreibung

**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen**, die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!

**Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

**Vorteil:**

**Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.**

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

**Hinweis:**

Zum prozesssicheren Einsatz der Bohrer 12×D ist eine vorherige Zentrierung mit Nr. 121068 – 121130 erforderlich.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123302** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123301 + 129100HE** bestellen.

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 123225 und 123235.**

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 156 mm

Gesamtlänge L<sub>ges</sub>: 204 mm

Schaft-Ø: 12 mm

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/U

---

## Technische Beschreibung

Spannutenlänge	156 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø	11,8 mm
Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	12 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	204 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe	138,3 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	12xD
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün

---

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------