

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer Typ FS Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9 mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122675 9      |
| GTIN          | 4045197398215 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Besonders stabil** durch verstärkte Kerndicke, **Spezialprofil**. Ausspitzung spezial.

**Hohe Rundlaufgenauigkeit** und **Standzeiten**.

**Genau Bohrungsqualitäten.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 47,5 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 103 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Vorschub f in Titan > 850 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/U

**Technische Beschreibung**

|   |           |
|---|-----------|
| Schafttoleranz                              | h6        |
| Spannutenlänge $L_c$                        | 61 mm     |
| Nenn-Ø $D_c$                                | 9 mm      |
| Anzahl Schneiden Z                          | 2         |
| Vorschub f in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø                             | h7        |
| Schaft-Ø $D_s$                              | 10 mm     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Gesamtlänge L                                | 103 mm             |
| Norm   | DIN 6537           |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 47,5 mm            |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Kategorie                                    | 6xD                |
| Typ  | FS                 |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | pink               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | geeignet         | 260 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 240 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 160 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 85 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 60 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 30 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 40 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 35 m/min       | S        |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |

|              |          |
|--------------|----------|
| nass minimal | geeignet |
| Luft         | geeignet |