

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123301 6 |
| GTIN | 4045197452382 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen**, die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!

Konvexe Hauptschneiden mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Vorteil:

Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Zum prozesssicheren Einsatz der Bohrer 12xD ist eine vorherige Zentrierung mit Nr. 121068 – 121130 erforderlich.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123302** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123301 + 129100HE** bestellen.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 123225 und 123235.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Schafttoleranz | h6 |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/U |
| Spannutenlänge L_c | 78 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Nenn-Ø D_c | 6 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Gesamtlänge L | 116 mm |
| Norm | Werksnorm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 69 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 12xD |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 180 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 140 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | bedingt geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 35 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 70 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |

nass maximal
Dienstleistungen

geeignet

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE