

Garant
VHM-HPC-Bohrer Typ FS Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,1 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122675 8,1
GTIN	4045197398154
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Besonders stabil durch verstärkte Kerndicke, **Spezialprofil**. Ausspitzung spezial.

Hohe Rundlaufgenauigkeit und **Standzeiten**.

Genau Bohrungsqualitäten.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 48,9 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 103 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Vorschub f in Titan > 850 N/mm²: 0,12 mm/U

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	8,1 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Titan > 850 N/mm ²	0,12 mm/U
Spannutenlänge L_c	61 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	10 mm

Gesamtlänge L	103 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	48,9 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Kategorie	6xD
Typ	FS
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

nass minimal	geeignet
Luft	geeignet