

Garant**VHM-Spiralbohrer, unbeschichtet, Ø DC h7: 10,2mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	122250 10,2
GTIN	4045197042095
Artikelklasse	11E

Beschreibung**Ausführung:****Ähnlich DIN 338.**

Mit gleichem Nenn- und Schaft-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Rutschsichere Spannung im Bohrfutter Nr. 341050 mit diamantbeschichteten Spannbacken.

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	87 mm
Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/U
Schafttoleranz	h7
Nenn-Ø D_c	10,2 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	10,2 mm
Gesamtlänge L	133 mm
Norm	DIN 338
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	71,7 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM

Typ	N
Spitzenwinkel	118 Grad
Spiralwinkel	30 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	140 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	15 m/min	S
CuZn	geeignet	140 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		