

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122690 4,2
GTIN	4045197597021
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**3 Führungsfasen** für besonders hohe Genauigkeit und Oberflächengüte bei engen Bohrungstoleranzen. **Asymmetrische Stirngeometrie** für **sehr hohe Zerspanungsleistung**. **Innovativer Hochleistungs-Gussbohrer** der neuen Generation im HPC-Bereich.

**Vorteil:**

Zum HPC-Hochleistungsbohren in Gusswerkstoffen. **Hervorragend für bainitisches Gusseisen (ADI) geeignet.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122690 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122690 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 29,7 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 74 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Vorschub  $f$  in GJS ADI  $> 800 \text{ N/mm}^2$ : 0,16 mm/U

**Technische Beschreibung**

Spannutenlänge $L_c$	36 mm
Nenn-Ø $D_c$	4,2 mm
Schafttoleranz	h6

Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in GJS ADI > 800 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	29,7 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	weiß
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
GG	geeignet	110 m/min	K
GGG	geeignet	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE

