

**HOLEX®**
**VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiN, Ø h7: 17,5 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	123306 17,5
GTIN	4045197448811
Artikelklasse	12E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

**Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

**Hinweis:**

Zum prozesssicheren Einsatz der Bohrer 12×D ist eine vorherige Zentrierung mit NC-Anbohrer Nr. 121068 - 121130 oder HOLEX Pro Steel Nr. 122501 erforderlich.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123307** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123308** bestellen.

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**
**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 123303.**

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Spannutenlänge: 234 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 285 mm

Schaft-Ø: 18 mm

Vorschub  $f$  in Stahl < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/U

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø	17,5 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge	234 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø	18 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	285 mm
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe	207,8 mm
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	12×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	grün