HOLEX

VHM-Hochleistungsbohrer Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, ⌀ DC m7: 9,7mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122398 9,7
GTIN	4045197426970
Artikelklasse	12E

Beschreibung

Ausführung:
Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne.**
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

Nenn-⌀ D_C	9,7 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm^2	0,12 mm/U
Spannutenlänge L_c	47 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn-⌀	m7
Schaft-⌀ D_s	10 mm
Gesamtlänge L	89 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	32,5 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	bedingt geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	bedingt geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	30 m/min	M
GG	bedingt geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		