

Garant
Ausdreheinsatz innen rechts, L1 = 16 mm, Ø Dmin: 4,2mm


Bestelldaten

Bestellnummer	270514 4,2
GTIN	4045197802194
Artikelklasse	211

Beschreibung

Verwendung:

Für Schneidenhalter Nr. 270200 – 270204.

Schaft-Ø d: 4 mm

Spitzen-Mitten-Abstand L₃: 1,95 mm

maximale Schnitttiefe t_{max}: 0,3 mm

Radius R: 0,15 mm

Technische Beschreibung

maximale Schnitttiefe t _{max}	0,3 mm
Radius R	0,15 mm
Spitzen-Mitten-Abstand L ₃	1,95 mm
Mindest-Ø D _{min}	4,2 mm
Schaft-Ø d	4 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,020 mm/U
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,015 mm/U
Vorschub f in INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm/U
Auskraglänge L ₁	16 mm
Produktnamensattribut	L ₁ = 16 mm
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	S
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
CuZn	geeignet	150 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	bedingt geeignet		
unterbrochen	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		