

Garant
Ausdreheinsatz innen rechts, L1 = 21 mm, Ø Dmin: 6,2mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 270516 6,2 |
| GTIN | 4045197802255 |
| Artikelklasse | 21I |

Beschreibung
Verwendung:

Für Schneidenhalter Nr. 270200 – 270204.

Schaft-Ø d: 6 mm

 Spitzen-Mitten-Abstand L₃: 2,95 mm

 maximale Schnitttiefe t_{max}: 0,5 mm

Radius R: 0,2 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------|
| Mindest-Ø D _{min} | 6,2 mm |
| Radius R | 0,2 mm |
| Schaft-Ø d | 6 mm |
| maximale Schnitttiefe t _{max} | 0,5 mm |
| Spitzen-Mitten-Abstand L ₃ | 2,95 mm |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm ² | 0,025 mm/U |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,050 mm/U |
| Vorschub f in INOX > 900 N/mm ² | 0,025 mm/U |
| Auskräglänge L ₁ | 21 mm |
| Produktnamensattribut | L ₁ = 21 mm |
| Produktart | Schneideinsatz zum Drehen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 250 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 30 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 150 m/min | N |
| kontinuierlich | geeignet | | |
| unregelmäßig | bedingt geeignet | | |
| unterbrochen | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |