HOLEX

# VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HE, TiN, ∅ DC h7: 5,5mm

## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 123308 5,5 |
| GTIN | 4045197451170 |
| Artikelklasse | 12E |

## Beschreibung

**Ausführung:**
**Starker Kern und Spezialausspitzung –** dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit.**
**Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne.**
**Hinweis:**
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Zum prozesssicheren Einsatz der Tieflochbohrer 12×D ist eine vorherige Zentrierung mit Nr. 121068– 121130 oder Pilotbohrung 3×D mit Nr.122736 erforderlich.

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Schafttoleranz | h6 |
| Spannutenlänge $L_c$ | 78 mm |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm$^2$ | 0,1 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Nenn-∅ $D_C$ | 5,5 mm |
| Toleranz Nenn-∅ | h7 |
| Schaft-∅ $D_s$ | 6 mm |
| Gesamtlänge L | 116 mm |
| Norm | Werksnorm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 69,8 mm |

| | |
|---|---|
| Beschichtung | TiN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 12×D |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HE mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Pilotbohrer notwendig | ja, Pilotbohrer |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

## Anwenderdaten

| | Eignung | $V_c$ | ISO-Code |
|---|---|---|---|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 175 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 135 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm² | bedingt geeignet | 105 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm² | geeignet | 85 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm² | geeignet | 75 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm² | geeignet | 45 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm² | geeignet | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | bedingt geeignet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | bedingt geeignet | 30 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 65 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |