

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte RC.X 1003, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7020

Bestelldaten

Bestellnummer	260640 HB7020
GTIN	4045197801845
Artikelklasse	21G

Beschreibung

RC.X 1003 HB7020 Spanbrecher: SM

Toleranz: M

 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 2 mm

 Vorschub f : 0,1 - 0,3 mm/U

 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 350 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Sorte	HB7020
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2 mm
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 350 m/min

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	RCMX 1003
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen